



UNIVERSIDAD MICHOACANA DE SAN NICOLAS DE HIDALGO
FACULTAD DE INGENIERIA EN TECNOLOGIA DE LA MADERA

Memoria de
EXPERIENCIA PROFESIONAL
LA VINCULACIÓN DE MI FORMACIÓN CON EL DESEMPEÑO PROFESIONAL

Que presenta:

ALONSO ISRAEL VALLEJO PIÑA

Para obtener el Título de:

INGENIERO EN TECNOLOGIA DE LA MADERA

ASESOR:

M.C. MARCO ANTONIO HERRERA FERREYRA

MORELIA, MICHOACAN, ENERO DE 2020



INDICE

I	INTRODUCCION -----	6
II	OBJETIVO -----	7
III	DESARROLLO DEL TEMA -----	8
CAPITULO 1		
1.	EMPRESA: MUEBLES MANUFACTURADOS DE TECATE -----	8
1.1	Descripción de la Empresa -----	8
1.2	Periodo de Desarrollo -----	8
1.3	Puesto -----	8
1.4	Responsabilidades del Puesto -----	8
1.5	Aportaciones o Experiencia Adquirida -----	8
1.6	Asignaturas o Conocimientos que apoyaron el desarrollo de la Actividad -	8
CAPITULO 2		
2.	EMPRESA: INDUSTRIAS QUETZAL -----	9
2.1	Descripción de la Empresa -----	9
2.2	Periodo de Desarrollo -----	9
2.3	Puesto -----	9
2.4	Responsabilidades del Puesto -----	9
2.5	Aportaciones o Experiencia Adquirida -----	10
2.6	Asignaturas o Conocimientos que apoyaron el desarrollo de la Actividad	10
CAPITULO 3		
3.	EMPRESA: MADERAS Y DISEÑOS GOVA -----	11
3.1	Descripción de la Empresa -----	11
3.2	Periodo de Desarrollo -----	11
3.3	Puesto -----	11
3.4	Responsabilidades del Puesto -----	11
3.5	Aportaciones o Experiencia Adquirida -----	12
3.6	Asignaturas o Conocimientos que apoyaron el desarrollo de la Actividad	13

CAPITULO 4

4.	EMPRESA: WOOD´SP PROFESIONALES EN LA MADERA -----	14
4.1	Descripción de la Empresa -----	14
4.2	Periodo de Desarrollo -----	14
4.3	Puesto -----	14
4.4	Responsabilidades del Puesto -----	14
4.5	Aportaciones o Experiencia Adquirida -----	14
4.6	Asignaturas o Conocimientos que apoyaron el desarrollo de la Actividad	15

CAPITULO 5

5.	EMPRESA: FONDO DE FOMENTO AGROPECUARIO -----	16
5.1	Descripción de la Empresa -----	16
5.2	Periodo de Desarrollo -----	16
5.3	Puesto -----	16
5.4	Responsabilidades del Puesto -----	16
5.5	Aportaciones o Experiencia Adquirida -----	17
5.6	Asignaturas o Conocimientos que apoyaron el desarrollo de la Actividad	17

CAPITULO 6

6.	EMPRESA: BIOPAPPEL SCRIBE -----	18
6.1	Descripción de la Empresa -----	18
6.2	Periodo de Desarrollo -----	18
6.3	Puesto -----	18
6.4	Responsabilidades del Puesto -----	19
6.5	Aportaciones o Experiencia Adquirida -----	23
6.6	Asignaturas o Conocimientos que apoyaron el desarrollo de la Actividad	23

RESUMEN

Derivado de la necesidad de personal capacitado en el manejo del recurso forestal en México se crea la Escuela de Ingeniería en Tecnología de la Madera.

La profesión de la Tecnología de la Madera está fuertemente identificada con la rama de la producción Forestal y el aprovechamiento sustentable, la que desde el punto de vista de los planes de Desarrollo Federal y Estatal es de vital importancia para el desarrollo económico y para elevar la calidad de vida de la población.

Es así que en el presente documento se redactan de manera breve las actividades desarrolladas en diferentes industrias relacionadas al ámbito de la transformación de productos derivados de la madera y en el cual se consideran los aspectos más relevantes en los que se tuvo aportación y se obtuvo aprendizaje.

Palabras Clave. Ensamblaje, Controles, Explosión, Secado, Dendrometría.

ABSTRACT

Derived from the need for trained personnel in the management of the forest resource in Mexico, the Wood Technology Engineering School is created.

The Wood Technology profession is strongly identified with the branch of Forest production and sustainable use, which from the point of view of Federal and State Development plans is of vital importance for economic development and for raising the quality of life of the population.

Thus, this document briefly writes the activities carried out in different industries related to the field of the transformation of Wood products and in which the most relevant aspects in which contributions were made and learning were obtained.

I INTRODUCCION

Derivado de la necesidad y la casi nula existencia de la industria forestal además de personal capacitado en el manejo del recurso forestal en México, en el año de 1970 se pone a consideración la creación del Instituto de la Madera como una unidad básica de docencia, investigación tecnológica y de extensionismo, afín de contribuir en la explotación racional de los bosques.

En 1972 se crea la Escuela de Ingeniería en Tecnología de la Madera, evolucionando con cierta prontitud para convertir la dependencia en 1994 en la Facultad del mismo nombre, con la creación de la Maestría en Ciencias y Tecnología de la Madera.

La profesión de la Tecnología de la Madera está fuertemente identificada con la rama de la producción Forestal y el aprovechamiento sustentable, la que desde el punto de vista de los planes de Desarrollo Federal y Estatal es de vital importancia para el desarrollo económico y para elevar la calidad de vida de la población. Por ello, puede considerarse que la carrera tiene un alto sentido de pertinencia social por el hecho de inscribirse en una de las vertientes prioritarias de actuación del Estado Mexicano, toda vez que los recursos Forestales son aún una de las más importantes riquezas nacionales de carácter renovable, claramente sub aprovechadas y en contextos frecuentemente fuera del desarrollo sustentable.

Misión

La misión de la Facultad de Ingeniería en Tecnología de la Madera de la Universidad Michoacana de San Nicolás de Hidalgo, consiste en formar profesionistas altamente capacitados en tecnología de la madera con liderazgo, sentido crítico, ético y creativo; cuyo desempeño permita generar y ampliar nuevos conocimientos, innovar la tecnología relacionada con los productos maderables y no maderables y contribuir al desarrollo integral y sustentable del Estado y el país, de acuerdo a los problemas específicos del entorno social y la competitividad de los sistemas productivos.

Visión

Ser líderes en la formación de profesionistas en tecnología de la madera con programas académicos de calidad, cuerpos académicos, personal docente e investigadores vinculados en la atención de necesidades sociales y la solución de problemas de competitividad de la industria forestal estatal y nacional, comprometidos con el desarrollo sustentable.

Desde el punto de vista del ejercicio profesional, y conforme al perfil de egreso de esta carrera de la UMSNH, el campo laboral predominantemente y por excelencia de la tecnología de la madera, está en el sector productivo asociado con los recursos silvícolas.

Cabe señalar que actualmente, el ejercicio profesional de la disciplina, como ocurre generalmente con la mayoría de las especialidades, está sujeto a numerosas limitaciones que se traducen principalmente en escasa generación de puestos laborales, sueldos bajos, contratos de corto plazo y prestaciones laborales nulas o inexistentes. Pero también es preciso decir que la carrera representa para muchos jóvenes el medio fundamental para hacer posible la realización de sus objetivos y anhelos profesionales.

II OBJETIVO

El presente documento tiene como objetivo describir de manera breve las actividades realizadas durante el ejercicio profesional en el ramo de la carrera de Ingeniería en Tecnología de la Madera.

III DESARROLLO DEL TEMA

CAPITULO 1

1. EMPRESA: Muebles Manufacturados de Tecate

1.1 DESCRIPCIÓN DE LA EMPRESA

Muebles manufacturados de Tecate es una empresa mediana que se encuentra ubicada en la ciudad de Tecate Baja California. Se dedica al giro de la fabricación de muebles a base de maderas comprimidas tales como MDF, Aglomerados y Contrachapados, cuenta con diversos clientes entre los cuales destaca la mueblería San Diego Desing ubicada en San Diego, California.

1.2 PERIODO DE DESARROLLO

Octubre de 1999 a Marzo del 2000

1.3 PUESTO

Supervisor de Materiales

1.4 RESPONSABILIDADES DEL PUESTO

Realizar la supervisión de la utilización de manera óptima de los insumos suministrados para la fabricación de los muebles, además del desarrollo de controles para la optimización de los materiales.

1.5 APORTACIONES O EXPERIENCIA ADQUIRIDA

Debido al corto periodo de desarrollo en la empresa, no se tuvieron aportaciones clave, sin embargo en el desarrollo de las actividades se obtuvo experiencia en algunas áreas correspondientes a la fabricación de muebles.

1.6 ASIGNATURAS O CONOCIMIENTOS QUE APOYARON EL DESARROLLO DE LA ACTIVIDAD

Como primera experiencia laboral fue importante contar con las bases de las asignaturas en específico de Maquinaria para Madera y Técnica del Acabado de la Madera.

CAPITULO 2

2. EMPRESA: Industrias Quetzal

2.1 DESCRIPCIÓN DE LA EMPRESA

Industrias quetzal es una empresa denominada como Grande, fundada en el año de 1965 y dedicada a la fabricación de cocinas integrales por encargo o bien por volumen, además de la fabricación de Closets, Muebles de oficina y proyectos especiales, la empresa cuenta con salas de exhibición distribuidas en diferentes ciudades del país, además de atender proyectos para diversas empresas tales como Aeropuertos, Cadenas de comida rápida, Bancos, entre otros.

La empresa se encuentra ubicada en la ciudad de Atlacomulco, Estado de México y cuenta con oficinas Centrales ubicadas en la Ciudad de México.

2.2 PERIODO DE DESARROLLO

Julio del 2005 a Septiembre del 2007

2.3 PUESTO

Supervisor de Puertas de Madera y Supervisor del Área de Prototipos

2.4 RESPONSABILIDADES DEL PUESTO.

Se basaban en el seguimiento y cumplimiento de las órdenes de producción en tiempo y forma, según especificaciones para la fabricación de puertas. En lo que a esto refiere, en cuanto a las actividades del área de prototipos correspondían a la fabricación de estos según especificaciones solicitadas por el cliente e interpretadas y plasmadas por el área de diseño sobre planos específicos.

Una vez asentados los requisitos en los planos por el área de diseño, se entregaban al área de Prototipos con la finalidad de determinar los materiales a utilizar y el proceso a seguir en la fabricación.

Ya que se tenía realizado el proyecto, se presentaba al cliente para su validación y una vez aceptado, se pasaba al área de manufactura para su fabricación por volumen.

2.5 APORTACIONES O EXPERIENCIA ADQUIRIDA

El periodo de desarrollo laboral en esta empresa fue sobre todo el adquirir experiencia en lo que a la conformación del mueble se refiere, desde su desarrollo en papel hasta la fabricación del mismo.

Como aportaciones al proceso de la realización de los proyectos se tuvo participación en la capacitación a instaladores para productos nuevos.

2.6 ASIGNATURAS O CONOCIMIENTOS QUE APOYARON EL DESARROLLO DE LA ACTIVIDAD

Principalmente fue de mucho apoyo el tener conocimiento de las técnicas de ensamblaje adquiridas en otras experiencias laborales, además de conocer la conformación de los diferentes materiales utilizados en la fabricación de los muebles.



Figura 1. Foto panorámica de Industrias Quetzal

CAPITULO 3

3. EMPRESA: Maderas y Diseños Gova

3.1. DESCRIPCIÓN DE LA EMPRESA

Maderas y Diseños Gova es una empresa mediana ubicada en la ciudad de Morelia, Michoacán; dedicada principalmente a la elaboración de productos infantiles a base de madera de pino, iniciando operaciones en el año de 1993. Dentro de los productos que ofrece Maderas y Diseños GOVA se encuentran cunas, cajoneras y roperos de línea infantil, mismas que son ofrecidas al mercado nacional ya sea a consumidores directos o intermediarios, siendo proveedor de una de las cadenas de mayor importancia en el país como lo es LIVERPOOL.

3.2 PERIODO DE DESARROLLO

De Septiembre del 2000 a Julio del 2005 y en un segundo periodo de Septiembre del 2007 a Junio del 2010

3.3 PUESTO

Supervisor de calidad y Almacenes.
Gerente de Producción

3.4 RESPONSABILIDADES DEL PUESTO.

Como supervisor de calidad, las responsabilidades se basaban en la supervisión de que los productos cumplieran con las normas de **calidad** y seguridad, llevar acabo la elaboración de un plan de control; comprobar las muestras y examinar los productos; registrar los controles realizados y elaborar informes.

Como encargado de almacenes, las funciones específicas correspondían al control de entradas y salidas de los materiales e insumos, así como el control del producto terminado; dentro de estas funciones se diseñaron controles específicos para cada uno de los almacenes y poder determinar tanto los materiales mínimos como los máximos existentes que se debían de considerar; periódicamente se realizaba una explosión de materiales basados en el pronóstico de ventas para prevención de las compras.

Como Gerente de Producción las responsabilidades del puesto consistían en el desarrollo e implementación de estrategias de producción, diseño de nuevos procesos y procedimientos, manejo de las nóminas y contratación del personal, entre otras funciones.

3.5 APORTACIONES O EXPERIENCIA ADQUIRIDA

Algunas de las actividades realizadas y en las que se tuvo participación fueron la modificación del lay out a las líneas de producción para la optimización de los tiempos y procesos de producción.

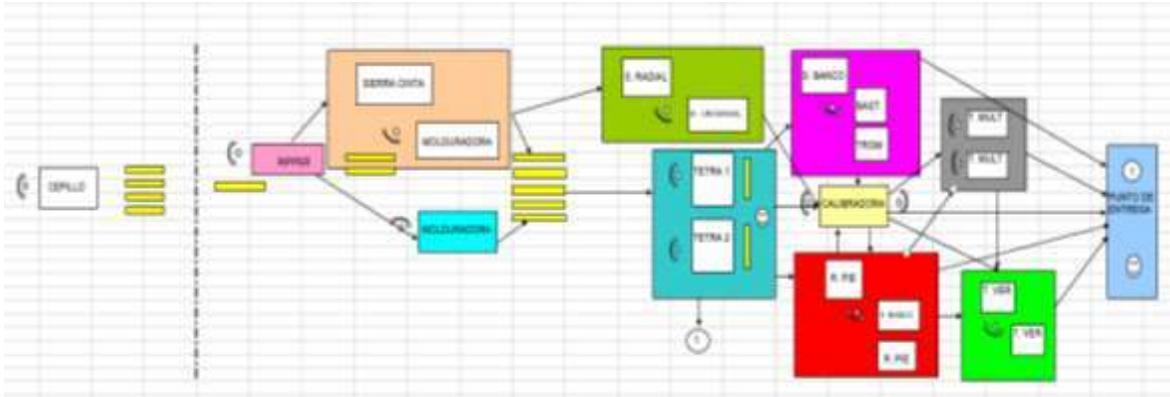


Figura 2. Reacomodo de maquinaria.

Se tuvo participación y se apoyó en el proyecto de implantación de un sistema de gestión de la calidad, donde se comenzó a desarrollar primeramente el manual de calidad bajo los lineamientos de la norma ISO 9001:2000.

Se determinaron diversos procedimientos, procesos del sistema, el plan de calidad general, plan de calidad de producción, políticas de la empresa así como alcances y responsabilidades.

PLAN DE CALIDAD EN MADERAS Y DISEÑOS GOVA									
CONTROL DEL PRODUCTO					CONTROL DE PROCESOS			MEDICION	
FLUJORAMA	OPERACIÓN	CARACTERÍSTICA A CONTROLAR	INSTRUCCIÓN	RESPONSABLE	PARAMETROS	MEDICION	RESPONSABLE	INSPECCION DEL PRODUCTO	DOCUMENTO
○	ABASTECIMIENTO	FORMACION DEL KIT	ABIN01	AUXILIAR	5 M'S	LISTA DE VERIFICACION CADA INICO DE TURNO	JEFE DE CONTROL DE CALIDAD	PIEZAS GRANDES AL 100%	ABIN02
○	DIMENSIONADO	MEDIDAS							
○	MAQUINADO	PROFUNDIDAD, ANCHOS Y DISTANCIAS							
○	PULIDO	ASPERESAS							
○	FONDEO	MEZCLAS Y CUBRIMIENTO							
○	ASENTADO	ASPERESAS							
○	BARNIZADO	TEXTURA Y APARENCIA							

Figura 3. Plan de Calidad

	Emitido: Representante de la Dirección	Código:	RDPR01
	PROCEDIMIENTO DE CONTROL DE DOCUMENTOS	Fecha:	31-08-03
		Revisión:	0
		Página:	2de 6

1. Objetivo

- 1.1 Este procedimiento define como se realiza el control de documentos en Maderas y Diseños Gova S.A de C.V.

2. Alcance

- 2.1 Este procedimiento es aplicable a todos los documentos requeridos por el sistema de gestión de calidad de Maderas y Diseños Gova S.A. de C.V. y abarca los documentos incluidos en la RELACION MAESTRA DE DOCUMENTOS "RDFR01".

3. Definiciones

- 3.1 En este documento se aplican las definiciones contenidas en la Norma ISO9000:2000 Fundamentos y Vocabulario.

4. Referencias

- 4.1 Manual de Calidad de Maderas y Diseños gova S.A. DE C.V. "RDMA01"

Figura 4. Procedimiento de Control de Documentos.

3.6 ASIGNATURAS O CONOCIMIENTOS QUE APOYARON EL DESARROLLO DE LA ACTIVIDAD.

Para el entendimiento y buen desarrollo de las diferentes actividades el tener los conocimientos básicos en Aserraderos, Secado de la madera, Dendrometría, Control de calidad y Estadística, fueron de suma importancia.

CAPITULO 4

4. EMPRESA: Wood´SP Profesionales en la Madera

4.1. DESCRIPCIÓN DE LA EMPRESA

WOOD´SP Profesionales en la Madera es una Micro empresa ubicada en la Ciudad de Morelia, Michoacán, dedicada principalmente a la carpintería residencial y fabricación de diversos productos para desarrollo de viviendas por constructoras, además de realizar algunos proyectos para la Universidad Michoacana.

Dicha empresa esta subdividida en tres áreas operativas denominadas: Taller de Especiales, Taller de Constructoras y Taller para la atención a la U.M.S.N.H.

4.2. PERIODO DE DESARROLLO

Junio del 2010 a Septiembre del 2012

4.3 PUESTO

Gerente de Producción

4.4 RESPONSABILIDADES DEL PUESTO

Desarrollo e implementación de estrategias de producción, supervisión de la instalación de los productos en obra, así como seguimiento al cobro de las facturas directamente con el cliente.

4.5 APORTACIONES O EXPERIENCIA ADQUIRIDA

Como parte de las actividades desarrolladas durante el periodo de trabajo en la empresa, se modificó inicialmente tanto los horarios de ingreso, como los horarios de comidas ya que estos factores repercutían en la organización de las labores asignadas ya que se contaba con personal que tenía tareas en obra y los horarios anteriores retrasaban dichas actividades.

Posteriormente se realizó un análisis de la operación, ya que se tenían retrasos en las entregas de los proyectos, por lo que se determinó y se propuso el no continuar con la separación de los talleres ya que no se contaba con el personal suficiente para atender los tres talleres y conjuntar estos en una línea de producción continua, basada en un programa de entregas según tiempos compromiso.

4.6 ASIGNATURAS O CONOCIMIENTOS QUE APOYARON EL DESARROLLO DE LA ACTIVIDAD.

En este caso la experiencia adquirida a través del paso de las organizaciones anteriores, así como los conocimientos adquiridos específicamente en las asignaturas de Administración de Empresas y Técnicas del Acabado de la Madera y sus Productos, ayudo al desarrollo de las actividades.



Figura 5. Closet fabricado para Constructoras.

CAPITULO 5

5. EMPRESA: Fondo de Fomento Agropecuario

5.1 DESCRIPCIÓN DE LA EMPRESA

Uno de los objetivos del Fondo de Fomento Agropecuario es el de coordinar programas estatales para el desarrollo Agropecuario, Diseñar políticas de coordinación, operación, evaluación y supervisión de los programas concertados.

5.2 PERIODO DE DESARROLLO

Julio del 2013 a Marzo del 2014

5.3 PUESTO

Prestador de Servicios Profesionales

5.4 RESPONSABILIDADES DEL PUESTO

Entre las actividades y objetivos del puesto se destacaban el de la reducción de costos y elaboración de un programa integrado de manejo de plagas y enfermedades; y realización de bitácoras de seguimiento de campo.

Concepto	Indicador	Línea base	Metas	Productos/Medios de Verificación	METAS MENSUALES POR ACTIVIDAD EN PORCENTAJE											
					JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	ENE	FEB	MAR	TOTAL		
1- RESULTADO ESPERADO: UN MANEJO INTEGRADO DE PLAGAS Y ENFERMEDADES EN GUAYABO (PREVENCIÓN Y CONTROL)	Huertos con manejo integrado de plagas y enfermedades/Totales de huertos del grupo	0 % de los huertos de guayabos de los productos del grupo con manejo integrado de plagas y enfermedades	Que al menos un 60 % de los huertos de guayabos de los productos del grupo, se implemente un manejo integrado de plagas y enfermedades	Reducción de costos y Programa de manejo integrado de plagas y enfermedades./ Bitácora: de seguimiento, de campo, notas o facturas de compra de insumos, copia de recomendaciones, constancia; de monitoreo, de verificación e inspección fitosanitaria, constancia de												
<i>Actividades a realizar para el logro del resultado</i>																

Figura 6. Plan de Trabajo

Se conformó un grupo de 22 productores de guayaba a los que se les realizaban visitas periódicas a cada uno de los huertos para realizar las inspecciones y determinar los seguimientos individuales. Además de coordinar reuniones con el grupo de productores con la finalidad de tomar acuerdos para la promoción del producto, o bien el trámite de los diferentes apoyos establecidos para estos productos.

IDENTIFICACION DE PROBLEMAS EN LOS PREDIOS		FECHA	13/09/2013
NOMBRE DEL PREDIO			
PROPIETARIO	Toño Cruz		
No. DE PLANTAS	500		
SUPERFICIE	1.5 hectareas		
UBICACIÓN	1371 msnm - Latitud 19° 18.929'N - Longitud 101° 49.533'O		
DIAGNOSTICO	Tiene rama de injerto		
	Presenta mosca blanca, incidencia minima		
	Presenta gusano cogoyero		
	Tiene sistema de riego por microaspersion		
	Se requiere desarrollo de planta		
	Se planea realizar poda en febrero para cosechar en noviembre o diciembre		
	Se requiere ponerle acidos fubicos		

Figura 7. Evaluación del predio del Sr. Antonio Cruz

5.5 APORTACIONES O EXPERIENCIA ADQUIRIDA

En el desarrollo de actividades de este periodo más que aportaciones se obtuvo experiencia en el campo de la agronomía.

5.6 ASIGNATURAS O CONOCIMIENTOS QUE APOYARON EN EL DESARROLLO DE LA ACTIVIDAD.

No se puede dejar de lado que aun cuando no se hayan tenido aportaciones específicas, sí ayudó el hecho de tener los conocimientos adquiridos en el ámbito de la Administración y la Organización de Empresas ya que fue importante para el buen manejo de la coordinación de los productores.

CAPITULO 6

6. EMPRESA: Biopappel Scribe.

6.1 DESCRIPCIÓN DE LA EMPRESA.

Biopappel Scribe es una organización conformada por al menos 11,000 colaboradores dentro de sus tres grupos de negocios, por lo que se considera como una empresa grande. Scribe es una marca internacional emblemática en México, de gran prestigio y muy cercana al consumidor con presencia en 8 países de América Latina. La excelencia y calidad de sus productos han marcado la vida escolar de varias generaciones.

Scribe es la mayor empresa integrada de Papeles blancos en México y América latina. Produce papel Bond para copiadoras e impresoras, así como cuadernos, libretas y papeles para escritura, impresión y especialidades. Además de producir papel 100% reciclado, Scribe impulsa el desarrollo y aprovechamiento sustentable de bosques certificados y el desarrollo de plantaciones forestales comerciales.

Biopappel es una empresa con establecimientos en varias ciudades del país así como en el extranjero y cuenta con oficinas centrales en la Ciudad de México.

6.2 PERIODO DE DESARROLLO

De Octubre del 2016 a la fecha

6.3 PUESTO

Promotor de Seguridad y Enlace

6.4 RESPONSABILIDADES DEL PUESTO.

Asegurar que el material celulósico sea recibido de acuerdo a los procedimientos establecidos por las leyes forestales vigentes, cumpliendo las políticas y procedimientos de la empresa, además de la Implementación y revisión de procedimientos internos en lo que respecta a la recepción de madera en rollo y astilla.



BIO PAPPEL SCRIBE S.A. DE C.V.
PLANTA MORELIA
INSTRUCCIONES DE TRABAJO

NUMERO S11-RMA-02
HOJA 1/3

<p>TITULO: NORMAS DE EVALUACION DE MATERIAL CELULOSICO</p> <p>FECHA DE VIGENCIA: MARZO 2008</p> <p>DEPARTAMENTO: RECEPCION DE MADERA</p> <p>FECHA DE ULTIMA REVISION: ENERO 2017</p> <p>RESPONSABLE DE ACTUALIZACION E INTERPRETACION: SUPERVISOR DE RECEPCION DE MADERA</p> <p>REFERENCIAS: PLANTA MORELIA</p> <p>USUARIOS: SUPERVISOR, RECEPTOR DE MADERA</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>ELABORO:</th> <th>REVISO:</th> <th>APROBO:</th> <th>AUTORIZO:</th> </tr> <tr> <td>ING. NANCY E. MELCHOR C. SUP. DE RECEPCION</td> <td>ING. CARLOS NIETO R. SUP. AREA DE MADERA</td> <td>ING. PAUL BETANZOS. GERENTE AREA MADERA</td> <td>ING. PAUL BETANZOS GERENTE AREA MADERA</td> </tr> </table>	ELABORO:	REVISO:	APROBO:	AUTORIZO:	ING. NANCY E. MELCHOR C. SUP. DE RECEPCION	ING. CARLOS NIETO R. SUP. AREA DE MADERA	ING. PAUL BETANZOS. GERENTE AREA MADERA	ING. PAUL BETANZOS GERENTE AREA MADERA	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>FECHA:</th> <th>HOJA</th> <th>CLAVE</th> </tr> <tr> <td>ENERO 2017</td> <td>2/3</td> <td>S11-RMA-02</td> </tr> </table>	FECHA:	HOJA	CLAVE	ENERO 2017	2/3	S11-RMA-02
ELABORO:	REVISO:	APROBO:	AUTORIZO:												
ING. NANCY E. MELCHOR C. SUP. DE RECEPCION	ING. CARLOS NIETO R. SUP. AREA DE MADERA	ING. PAUL BETANZOS. GERENTE AREA MADERA	ING. PAUL BETANZOS GERENTE AREA MADERA												
FECHA:	HOJA	CLAVE													
ENERO 2017	2/3	S11-RMA-02													

<p>RESPONSABLE: RECEPTOR DE MADERA Y/D SUPERVISOR DE RECEPCION</p> <p>ACCIÓN:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.-REVISAR QUE EL MATERIAL CELULOSICO EN FORMA DE MADERA SOLIDA O ASTILLA SUELTA, CUMPLA CON LAS SIGUIENTES ESPECIFICACIONES O NORMAS DE LA PLANTA <p style="text-align: center;">A).- MADERA SOLIDA</p> <ol style="list-style-type: none"> 2.-RECIBE LA REMISION QUE AMPARA EL TRANSPORTE 3.-VERIFICA QUE CONCUERDE LA ESPECIE Y TIPO DE MATERIAL QUE INDICA LA DOCUMENTACION, CON LA CARGA FISICA. 4.-VERIFICA QUE CONCUERDE EL VOLUMEN QUE AMPARA LA DOCUMENTACION, CON LA CARGA FISICA, PERMITIENDO UNA TOLERANCIA DE MAS-MENOS UN 7%. 5.-CHECA QUE ESTE DENTRO DE LAS ESPECIFICACIONES DE RECEPCION ACORDADAS POR LA PLANTA <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>TIPO DE MATERIAL</th> <th>LONGITUD</th> <th>DIAMETRO</th> <th>FACTOR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>TROCITO C/C</td> <td>120 CM.</td> <td>DE 15 A 55 CM</td> <td>0.60</td> </tr> <tr> <td>TROCITO S/C</td> <td>120 CM.</td> <td>DE 13 A 55 CM</td> <td>0.70</td> </tr> <tr> <td>TROZO C/C</td> <td>240 CM.</td> <td>DE 15 A 55 CM</td> <td>0.65</td> </tr> <tr> <td>TROZO S/C</td> <td>240 CM.</td> <td>DE 13 A 55 CM</td> <td>0.70</td> </tr> <tr> <td>RAJA C/C*</td> <td>120 CM.</td> <td>DE 15 A 55 CM</td> <td>0.60</td> </tr> <tr> <td>RAJA S/C</td> <td>120 CM.</td> <td>DE 13 A 55 CM</td> <td>0.70</td> </tr> <tr> <td>BRAZUELO S/C</td> <td>120 CM.</td> <td>DE 08 A 12 CM</td> <td>0.60</td> </tr> </tbody> </table> <p>* SOLO PROVENIENTE DE DIAMETRO MAYOR DE 55 CMS.</p> <p>➤ EN LA LONGITUD SE TIENE UN RANGO DE TOLERANCIA DE MAS-MENOS 10 CM.</p>	TIPO DE MATERIAL	LONGITUD	DIAMETRO	FACTOR	TROCITO C/C	120 CM.	DE 15 A 55 CM	0.60	TROCITO S/C	120 CM.	DE 13 A 55 CM	0.70	TROZO C/C	240 CM.	DE 15 A 55 CM	0.65	TROZO S/C	240 CM.	DE 13 A 55 CM	0.70	RAJA C/C*	120 CM.	DE 15 A 55 CM	0.60	RAJA S/C	120 CM.	DE 13 A 55 CM	0.70	BRAZUELO S/C	120 CM.	DE 08 A 12 CM	0.60	<p>RESPONSABLE: GERENTE DE AREA</p> <p>ACCIÓN:</p> <p>ANALIZA VISUALMENTE Y DECIDE SI MUESTREA O NO LOS DIAMETROS, PARA ELLO VERIFICA QUE LA CARGA VENGA UNIFORME EN CUANTO A DIAMETROS ACEPTABLES.</p> <p>NOTA: EL BRAZUELO DE PIÑO Y ENCINO CON CORTEZA, NO SE RECIBE.</p> <p>6.-REVISAR QUE EL MATERIAL CELULOSICO ESTE LIBRE DE IMPUREZAS, TALES COMO PΟΣALDO, QUESADO, METALES, MATERIALES PETREOS, UNALTO PORCENTAJE DE RESINA ETC.</p> <p>7.-CUANDO ALGUN PARAMETRO DE CALIDAD NO CUMPLE CON LAS ESPECIFICACIONES ESTABLECIDAS, EL GERENTE DE AREA O EN SU CASO EL SUPERVISOR EN TURNO ES QUIEN DECIDE SI ENTRA O NO A LA PLANTA EL VOLUMEN CON DESVIACION.</p> <p style="text-align: center;">B).- ASTILLA SUELTA</p> <p>LAS DIMENSIONES OPTIMAS DE LA ASTILLA, PARA EL PROCESO KRAFT, SON</p> <p>ANCHO-----1/2 A 1 PULGADA LONGITUD-----3/4 DE PULGADA ESPESOR-----3 A 7 MILIMETROS</p> <p>PARA EFECTOS DE ANALISIS A LA ASTILLA SE CONSIDERAN LOS SIGUIENTES CONCEPTOS</p> <p>LARGO: SON LAS ASTILLAS CON DIMENSIONES DE 45 MM EN ADELANTE</p> <p>NORMA 0.0% A 2.0% SE RECIBE SIN DESCUENTO 3.0% A 5.0% SE DESCUENTA LA DIFERENCIA 3.0% EN ADELANTE, NO SE RECIBE</p> <p>GRUESO: SON LAS ASTILLAS CON ESPESORES DE 08 MM A 10 MM</p> <p>ACEPTADO: SON LAS ASTILLAS CON DIMENSIONES DE 03 MM A 07 MM.</p> <p>FINO: SON LAS ASTILLAS MENORES A 3 MM</p> <p>NORMA 0.0% A 2.0% SE RECIBE SIN DESCUENTO 2.0% A 4.0% SE DESCUENTA LA DIFERENCIA 4.1% EN ADELANTE NO SE RECIBE</p> <p>CORTEZA: CONSIDERADA IMPUREZA EN LA FABRICACION DEL PAPEL POR AFECTAR LA CALIDAD</p> <p>NORMA 0.0% A 2.0% SE DESCUENTA 2.0% EN ADELANTE NO SE RECIBE</p>
TIPO DE MATERIAL	LONGITUD	DIAMETRO	FACTOR																														
TROCITO C/C	120 CM.	DE 15 A 55 CM	0.60																														
TROCITO S/C	120 CM.	DE 13 A 55 CM	0.70																														
TROZO C/C	240 CM.	DE 15 A 55 CM	0.65																														
TROZO S/C	240 CM.	DE 13 A 55 CM	0.70																														
RAJA C/C*	120 CM.	DE 15 A 55 CM	0.60																														
RAJA S/C	120 CM.	DE 13 A 55 CM	0.70																														
BRAZUELO S/C	120 CM.	DE 08 A 12 CM	0.60																														

Figura 8. Instrucción de trabajo para Recepción de Madera

Atender documentación de las diversas auditorías FSC, y Norma Mexicana NMX-AA-144-SCFI-2008, que competen a la madera para producción de celulosa.

PROYECTO DE PROCEDIMIENTO PARA LA EVALUACION DE LA CONFORMIDAD CON LA NORMA MEXICANA NMX-AA-144-SCFI-2008, CARACTERISTICAS Y ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL CONTENIDO DE FIBRA DE MATERIAL RECICLABLE Y CLORO PARA LA FABRICACION DE PAPEL PARA IMPRESORAS Y FOTOCOPIADORAS QUE SEA ADQUIRIDO POR LAS DEPENDENCIAS Y ENTIDADES DE LA ADMINISTRACION PUBLICA FEDERAL.

5. VIGENCIA Y VIGILANCIA

5.1 Para efecto de las adquisiciones de las Dependencias y Entidades de la Administración Pública Federal para la adquisición del papel al que se refiere la Norma, la vigencia del dictamen será de un año, a partir de su fecha de emisión.

5.2 La PROFEPA podrá realizar en cualquier momento visitas de inspección con el objeto de constatar el cumplimiento con la Norma.

TRANSITORIOS

PRIMERO. El presente Procedimiento para la Evaluación de la Conformidad entrará en vigor a los sesenta días naturales después de publicada su Declaratoria de Vigencia en el Diario Oficial de la Federación.

SEGUNDO. En tanto se cuente con Unidades de Verificación específicamente acreditadas y en su caso aprobadas para la evaluación de la conformidad con la Norma Mexicana NMX-AA-144-SCFI-2008, las dependencias y entidades de la administración pública federal podrán aceptar los dictámenes que emita la SEMARNAT o cualquier organismo de certificación acreditado en sistemas de gestión de la calidad o ambiental, en los que se haga constar la verificación en los lotes de producto a través de las auditorías de procesos.

TERCERO. Los dictámenes emitidos de conformidad con el segundo transitorio del presente procedimiento tendrán una vigencia de un año contando a partir de la fecha en que se otorguen, y las unidades de verificación que se acrediten y aprueben específicamente para la Norma, deberán reconocer los términos y condiciones en que fueron otorgados dichos dictámenes.

ANEXO A

PROCEDIMIENTO PARA AUDITORIAS DE PROCESO

A.1 PLANTAS DE CELULOSA O PULPA

En caso de que la celulosa se obtenga a partir de madera, verificar lo siguiente:

- A.1.1 Forma de adquisición, ya sea en rollo o como residuo
- A.1.2 La documentación que ampara su legal procedencia conforme a lo dispuesto en el título tercero, capítulo cuarto del Reglamento de la Ley General de Desarrollo Forestal Sustentable mediante la exhibición de cualquiera o cualesquiera, según sea el caso de la siguiente documentación:
 - A.1.2.1 Remisión Forestal.
 - A.1.2.2 Copia del oficio de validación de Remisiones Forestales.
 - A.1.2.3 Reembarque Forestal.
 - A.1.2.4 Copia del oficio de validación de Reembarques Forestales.
 - A.1.2.5 En el caso de importación deberá contar con el pedimento de importación respectivo.
 - A.1.2.6 Comprobante Fiscal (factura o remisión) el cual deberá de contener invariablemente el código de identificación otorgado por la SEMARNAT.

Figura 11. Requerimiento de la Norma Mexicana NMX-AA-144-SCFI-2008

Coordinar las acciones y programas de seguridad en el área forestal para el cumplimiento de SASPP (Sistema de Administración en Seguridad y Prevención de Pérdidas).

		Grupo Papelero Scribe S.A. de C.V.		Hoja <u>1</u> de <u>2</u>	
ANÁLISIS DE OPERACION					
OPERACION: MANEJO VEHICULAR			DEPARTAMENTO: AREA FORESTAL.		No. PROCEDIMIENTO: A-PROSES001
GRUPO DE ANÁLISIS: LIC. CARLOS R. ESPARZA LOYA, ING. ALFREDO MURILLO ESTRADA E ING. OSCAR CERVERA MORENO			<input type="checkbox"/> INICIAL <input checked="" type="checkbox"/> REVISION		FECHA: JULIO 2015
LIC. CARLOS R. ESPARZA LOYA, ING. ALFREDO MURILLO ESTRADA E ING. OSCAR CERVERA MORENO			REVISÓ: ING. OSCAR E. CERVERA MORENO		AUTORIZÓ: LIC. CARLOS R. ESPARZA LOYA
SECUENCIA DE OPERACION	RIESGOS POTENCIALES	CLASE	EC	ACCIONES DE CONTROL	INCLUIR EN PROCEDIMIENTO
1.- Verifique que el vehículo cuente con el equipo necesario para viaje	> Demoras	C		> Inspecciones	
2.- Verificar niveles de aceite de motor, dirección, antifreeze, limpiar parabrisas, líquido de frenos, batería, presión de aire en llantas, además de calentar el motor un mínimo de 3 minutos antes de comenzar el trayecto.	> Quemaduras > Laceraciones > Contusiones	B		> Vehículo asegurado > Freno de mano activado > Verificar que este fijo > Observar el motor para detectar fugas y derrames	
3.- Manejo vehicular	> siniestro	B		> Usar el cinturón de seguridad sin importar el lugar o distancia > Conocer y respetar el reglamento vial (lucos y señalamientos) > No manejar bajo la influencia de alcohol o drogas > Manejar de día por vías principales	

Figura 12. Análisis de la Operación para Manejo Vehicular

		GRUPO PAPELERO SCRIBE, S. A. DE C.V.		No. de Procedimiento: PRO SE 8-001 Fecha de Vigencia: Julio 2015 Fecha Última Revisión: Julio 2015	
PROCEDIMIENTO DE OPERACIÓN				Referencia:	
DEPARTAMENTO: Área Forestal			HOJA 1 DE 3		
NOMBRE DEL PROCEDIMIENTO: MANEJO VEHICULAR					
RESPONSABLE DE ACTUALIZACIÓN: Ing. Alfredo Murillo Estrada					
Elaboró: Ing. Alfredo Murillo Estrada Promotor Seguridad		Revisó: Ing. Oscar E. Cervera Moreno Jefe Zona Forestal		Autorizó: Lic. Carlos R. Esparza Loya Gerente General	
DESTINO: Describir los puntos más importantes que debemos observar al manejar un vehículo del Área Forestal. ALCANCE: A todos los empleados del Área Forestal.					
RESPONSABLE: El Empleado (Conductor).		ACCION: Solo podrán conducir vehículos de la empresa los trabajadores que expresamente hayan sido autorizados. 1.- Verifique que el vehículo cuente con el equipo necesario para viaje como es: A. Gato. B. Llave de refacción, llave. C. Herramientas (pinzas mecánicas y de presión desarmadores cruz y plano). D. Impermeable. E. Botiquín. F. Reflejos. G. Extintor. H. Lámpara. I. Medidor de presión de aire. J. Cables para corriente. K. Póliza de seguro vigente copia. L. Etiqueta de identificación. M. Etiqueta de control vehicular. N. Lentes de seguridad y tapones auditivos. O. Tarjeta de circulación y engomado (verificación opcional). P. Luces.		CONSIDERACIONES DE SEGURIDAD: Evitar demoras y fallos Evitar descomposturas No incurrir en infracciones	

Figura 13. Procedimiento de Operación para manejo Vehicular

Participación como auditor interno para cadenas de custodia FSC (Consejo de Administración Forestal).

6.5 APORTACIONES O EXPERIENCIA ADQUIRIDA

Dentro de las actividades del puesto está la revisión de la documentación referida a las autorizaciones y determinaciones de la Ley Forestal vigente, esto con la finalidad de apoyar a los diversos proveedores en el cumplimiento de los requisitos de dicha documentación solicitada para la proveeduría de madera en astilla o en rollo por Biopappel, ya que dicha empresa cuenta con dos inspectores de PROFEPA en el interior de sus instalaciones para verificar la legal procedencia de las materias primas.

Otras de las actividades del puesto es atender y revisar continuamente las vigencias de los registros o certificados FSC de los proveedores para cumplimiento de las normas de cadena de custodia, además de las participaciones en talleres y capacitaciones para FSC.

En el aspecto de la seguridad industrial parte de las responsabilidades como promotor es el dar cumplimiento al SASPP (Sistema de Administración de Seguridad y Prevención de Pérdidas), mediante la revisión o actualización de los diferentes procedimientos establecidos, coordinación de reuniones mensuales donde se exponen temas de pláticas de seguridad, capacitaciones en manejos de extintores, primeros auxilios y simulacros para diversos eventos.

6.6 ASIGNATURAS O CONOCIMIENTOS QUE APOYARON EL DESARROLLO DE LA ACTIVIDAD.

En este caso la experiencia adquirida a través del paso de las organizaciones anteriores, así como los conocimientos adquiridos específicamente en las asignaturas de Dendrometría y Legislación Forestal, han sido elementos básicos para el buen desarrollo de las actividades.

Conclusiones.

Luego de haber concluido con el desarrollo de manera breve de las experiencias vividas a lo largo del tiempo como profesional en el ejercicio de la carrera de Ingeniero en Tecnología de la Madera en las diferentes organizaciones en las que se me ha dado la oportunidad de participar, no me queda más que resaltar la importancia de haber tenido los conocimientos básicos adquiridos en la Facultad, esto me dio la oportunidad de realizar aportaciones a las actividades asignadas, además de que sumado a la experiencia adquirida en cada una de las diferentes empresas se pudieron subsanar las diferentes problemáticas a las que me enfrenté una vez integrado al ámbito laboral.